



**ORDINE DEI FARMACISTI DELLA PROVINCIA DI PORDENONE**

Via G. Galilei, 21- 33170 Pordenone - Telefono 0434/44224 - Fax 0434/537248

e-mail: [info@farmacistipn.it](mailto:info@farmacistipn.it) e-mail certificata: [ordinefarmacistipn@pec.fofi.it](mailto:ordinefarmacistipn@pec.fofi.it)

**IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI**

Riunitosi presso la Sede dell'Ordine il giorno 22 NOVEMBRE ad  
ore 20,30, presa visione degli atti contabili prodotti dal Tesoriere, la dr.ssa  
SANDRA DE PIZZOL, valutata l'attendibilità delle entrate e  
delle uscite dell'anno in corso, dichiara congrua e coerente la **proposta di Bilancio di Previsione**  
**per l'anno 2019.**

Letto, chiuso e sottoscritto ad ore 21,00.

**I Revisori dei Conti**

Dr. Roberto BARIANI

Dr. ssa Francesca FIORETTI

Dr. Francesco POZZA

Dr. Margherita ZANCO (Supplente)

\_\_\_\_\_  
*Francesca Fioretti*  
\_\_\_\_\_  
*Francesco Pozza*  
\_\_\_\_\_  
*Margherita Zanco*